

# EXPLANNER/Ai販売＋簡易生産テンプレート導入によるトレーサビリティ体制の構築！

## ロット管理/ロットトレース体制を短期間で実現

システムの老朽化をきっかけに、将来を見据えた基幹業務システムの構築するために、NECのERPソリューション「EXPLANNER/Ai」を導入しました。

その結果、ロット管理/トレーサビリティを早期に導入する事ができました。

### ◆課題とシステム化の狙い

- ・月末締めなければコンピュータ上で在庫状況がわからない
- ・コンピュータへの入力は売上から行っている為、在庫、生産計画と結びつけた管理ができていない
- ・各部門毎に異なるフォーマットでEXCEL管理となっていて月末に経理部門がまとめて入力する為、締めるまで実績が把握できない
- ・市況・為替の影響を受ける契約・在庫リスクを把握する仕組みがない
- ・手書き台帳で管理している
- ・オフコンで管理しており、経理で結果を把握することに留まっている

#### ＜業務の効率化＞

- ・誰でも使いやすく、特定の人のスキルに頼らない、且つノウハウを生かしたシステムでの効率化
- ・商談、受注、生産、出荷の一気通貫による全体最適化

#### ＜情報の見える化＞

- ・現場でのデータ有効活用による迅速な対応が可能
- ・データ分析結果を経営者へ情報提供

#### 【会社概要】

A食品製造業  
従業員数：60名  
事業内容：植物油製造

### ◆導入を決めた（ポイント）

将来のビジネス動向を見据えた計画を立てることを心掛けて色々なPKGを検討されました。

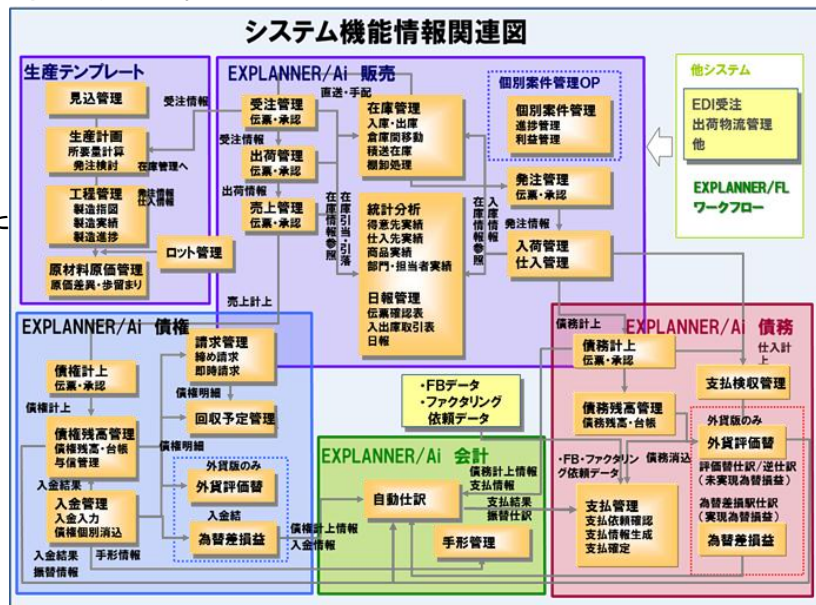
最終的にNEC「EXPLANNER/Ai」の使い勝手良さ、ロット管理や賞味期限対応といった部分と生産管理機能が有り、又豊富な導入実績を有している事が大きな決め手となりました。

### ◆EXPLANNER/Ai販売＋簡易生産テンプレートの導入

販売管理と別管理になっていた生産管理業務を同一システム上で運用することで、進捗を加味した正確な納期回答が可能となりました。

#### ◆簡易生産機能ご紹介

- ▶ 生産見込・受注伝票(仮受注伝票)の登録情報から所要量計算を行うことができます。
- ▶ 見込・受注残に対し、生産計画と発注残から予定在庫不足を確認できます。
- ▶ 生産計画保守から、生産計画登録・修正・削除を行うことができます。生産計画をExcel出力し修正後、外部取込から生産計画を生成することが可能です。
- ▶ 発注検討表をもとに、資材不足と外注工程に対する発注伝票登録を行います。
- ▶ 生産計画確定後、作業指示書・作業日程表の作成が行えます。
- ▶ 生産完了後、製造実績の登録を行うことで、最終原価の管理を行います。
- ▶ 進捗を加味した納期回答が可能です。



# ◇トレーサビリティ体制を短時間で構築しつつ、業務の効率化、見える化の実現へ寄与

従来からロット管理を導入してましたが、伝票に記入し台帳での管理でした。万が一、製造不良など発生した際に、同じ工場  
で製造した商品がどの納入先に納めたかを確認するためには、紙の伝票を手作業でチェックしていく必要がありました。

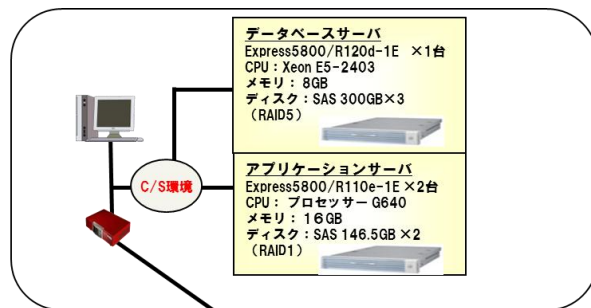
今回のシステムはロット管理がシステム化されたことで、「いつでもどこで製造した商品が、どこに納められたか」が、素早く簡単  
にわかるトレーサビリティ体制が構築でき、結果として品質管理体制の強化に繋がった。

導入に当たっては、弊社の担当SE・営業が食品製造業のノウハウを豊富に持っている事で開発から導入までスムーズに作  
業が進み、短時間でシステム導入ができました。

今後は新機能であるハイパーグリット機能を営業部門の売上促進ツールとして活用を予定しています。

また情報活用支援機能の汎用データ出力機能は蓄積されたデータから簡単に必要なデータをCSV形式で書き出す事ができ  
ます。使い慣れたExcelなどへ簡単に取り込んでデータのグラフ化や集計が可能となるため、面倒な作業や高度な知識を必要  
とせず、情報活用が可能となり「見える化」の実現へ寄与することができました。

## <小規模システム構成>



## ◇システム構成

小規模なクライアントサーバシステムを実現。  
工場が遠地である事からターミナルサービスを  
導入。

## ◇食品製造業様向けに特化した テンプレートをリリース！

### ◇受注入力の効率化

- ・パッケージをベースとした業務を行うことで、属人的な業務内容が見直され、標準化・無駄の排除が図れます。
- ・ファンクションキー押下で契約単価マスタが登録されている商品が受注画面上に一覧表示されます。

### ◇出荷指示・ピッキングリスト出力

- ・出荷指示時に先入先出で在庫引当を行い、ピッキングリストに出力。トータル・配送便別・得意先別、商品別得意先別など様々な形態のピッキングリストを出力可能です。

### ◇在庫状況確認

- ・「倉庫別棚番別在庫一覧表」「発注勧告リスト」「発注用在庫情報リスト」「補充発注検討表」など、さまざまな切り口での帳票をご用意。在庫状況の的確な把握、在庫ロス軽減をサポートします。

### ◇在庫発注業務

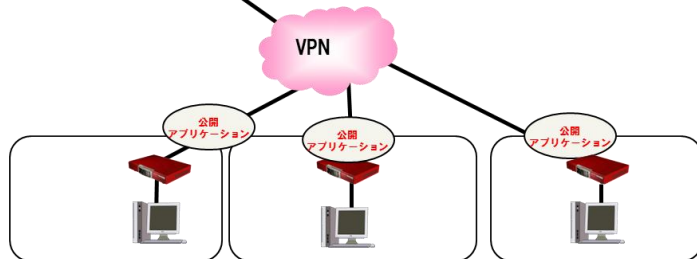
- ・発注入力画面は仕入先固定入力・商品選択入力(仕入先混在)の2種類をご用意しています。

### ◇倉庫間在庫移動

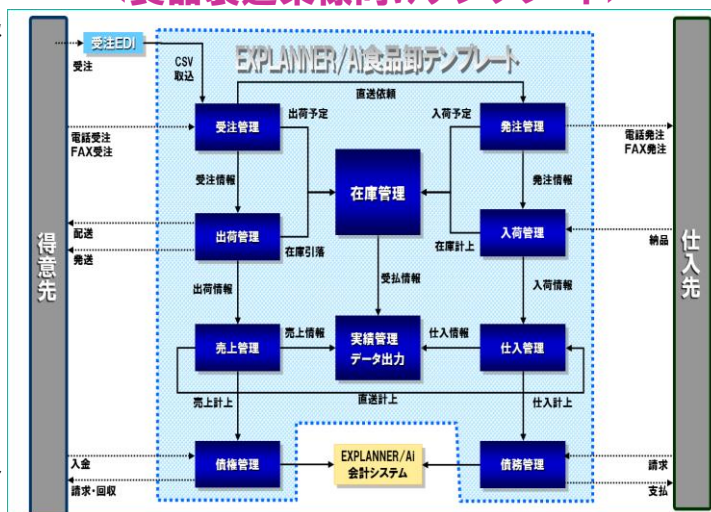
- ・倉庫別の在庫状況を問い合わせで確認し、拠点倉庫間の在庫移動が可能です。拠点間の在庫を把握・有効活用することにより、在庫ロス・販売機会損失などを軽減します。

### ◇単価マスタ管理

- ・得意先・仕入先毎にランク別単価・商品別単価などが可能です。
- ・EXCELへの展開・再取込機能、単価一括複写、商品別売価一括変更などマスタ更新作業を効率化する機能をご提供。
- マスタの更新ミスや登録漏れなどを防ぎ、確実な運用をサポートします。



## <食品製造業様向けテンプレート>



### <お問い合わせ>

**NEC 販売特約店**  
**日本通信機株式会社**

<http://www.ntk-network.co.jp>

### 本社

東京都港区芝4-11-4 ハラビルⅡ9階  
TEL 03(3451)2391、FAX 03(3451)2342  
ICTソリューション本部  
千葉県船橋市本町7-25-8

TEL 047(460)3921、FAX 047(460)3955

### <担当>